

Conhecendo e evoluindo com a ArcelorMittal Tubarão

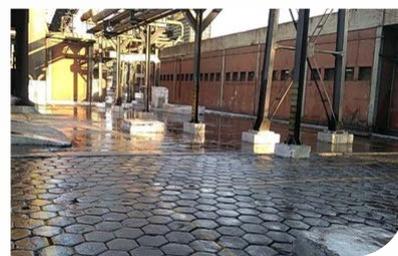
Coqueria BP

Na última edição do Por Dentro do Evoluir apresentamos o processo de manuseio do carvão mineral no Pátio de Carvão. Agora, vamos conhecer a Coqueria, local em que ocorre a transformação dos carvões em coque.



Gestão ambiental

Os controles ambientais na Coqueria são realizados por meio de equipamentos de controle ambiental e ações operacionais em cada etapa do processo. Veja abaixo:



ENFORNAMENTO: preparação e enforamento dos carvões nos fornos por meio de carros de carregamento.

Após o enforamento, as bocas de carregamento são seladas com aplicação de massa refratária.

COQUEIFICAÇÃO: produção de coque por aquecimento do carvão mineral no interior dos fornos das baterias.

Os gases gerados no processo de coqueificação são coletados, resfriados e tratados para distribuição e utilizados na geração de energia, tornando a Usina autossuficiente.

DESENFORNAMENTO: retirada do coque dos fornos e resfriamento em unidades de apagamento a seco ou úmido.

Um sistema de filtro de mangas atua na captação e tratamento do particulado gerado durante a retirada do coque dos fornos.

FIQUE LIGADO

Na Coqueria também são implantadas ações referentes ao cumprimento das Metas e Diretrizes do Termo de Compromisso Ambiental (TCA). Uma delas é a Diretriz 52, que aborda a limpeza das áreas do entorno dos fornos das baterias de coque, visando evitar emissões fugitivas, projeção e acúmulo de material no piso. São desempenhadas ações que vão desde a criação de um cronograma diário de limpeza ao acompanhamento semanal da efetividade dos procedimentos adotados.



Já baixou o APP Evoluir?

Disponível no catálogo de aplicativos do celular corporativo ou nas lojas Google play e App Store. Acesse o QR Code ao lado.



Seguir as diretrizes é compromisso de todos os empregados.

PROGRAMA
evoluir