

Catálogo de Coprodutos

ArcelorMittal Iracemápolis
Público Interno

Misturou é lixo,
separou é Lucro!



ArcelorMittal



Fluff

Local de Geração: Planta de Beneficiamento

Geração Média: 3.300 t/mês

Classificação: NBR 10004:04: Classe II B – Resíduo Inerte

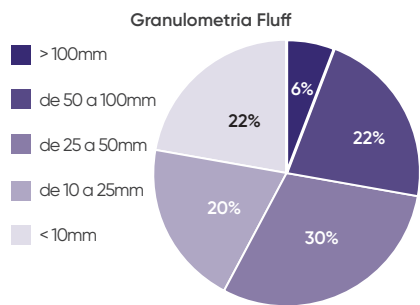
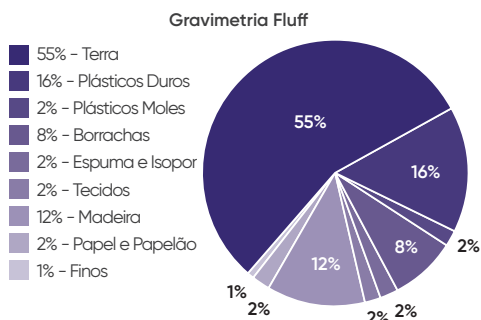
Geração

A sucata que serve de matéria prima para a produção do aço, é oriunda principalmente de bens de consumo considerados obsoletos e irrecuperáveis para o uso, como fogões, geladeiras, eletrodomésticos e automóveis. Esse tipo de sucata contém muitas impurezas, que prejudicam o rendimento metálico, além de dificultar a operação do FEA, sendo necessário seu beneficiamento. O equipamento que realiza o beneficiamento da sucata é denominado "Shredder" e é composto por moinho e grelhas, que irão tritura a sucata e realizar separação magnética, promovendo a retirada de impurezas. Neste processo de separação é retirado o Fluff, que é a fração de maior granulometria e também de menor densidade das impurezas contidas na sucata. Ele é constituído predominantemente de material plástico, madeiras, isopores e etc.

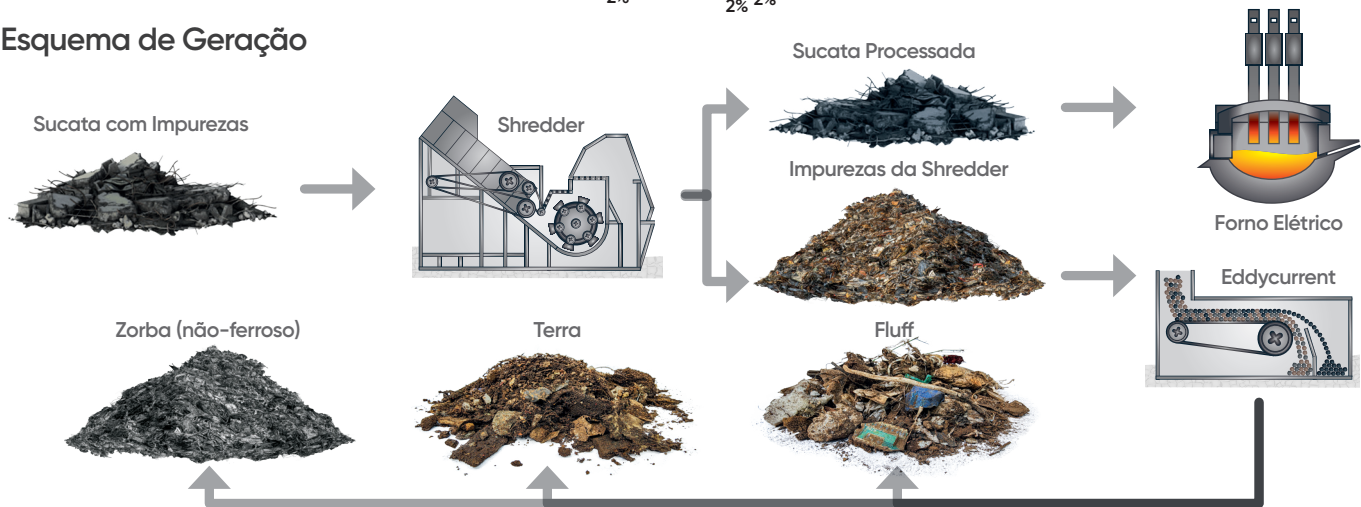
Documentação Necessária ao Cliente

- Licença de Operação (LO) ou Certificado de Dispensa de Licença (CDL) para Destinação de Resíduos (destinador final e intermediário, quando aplicável);
- Registro no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras – CTF/APP do IBAMA;
- Alvará de Localização e Funcionamento da Prefeitura;
- Cadastro no Sistema MTR – Manifesto de Transporte de Resíduos
- Alvará Sanitário ANVISA obrigatório para empresas de coleta de resíduos que possuam o CNAEs – Código Nacional de Atividades Econômicas 3821-1/00 Tratamento e disposição de resíduos não perigosos.
- CADRI caso houver condicionante na licença que requisite tal documentação.

Composição Química



Esquema de Geração



ATERRO

Fluff

Parâmetros Analíticos	Unidade	Média
% de sólidos	%	87,40
Carbono	%	59,74
Hidrogênio	%	8,37
Nitrogênio	%	0,89
Enxofre	mg/kg	1065,00
Enxofre em %	%	0,11
Oxigênio (por diferença)	%	30,90
Poder calorífico inferior (base seca)	kcal/kg	5570
Metais voláteis a 1050 C	%	13
Cinzas (base seca)	%	32
Carbono Fixo (por diferença)	%	55
Umidade	%	13

Detalhe



ArcelorMittal

Terra de Processamento da Sucata

Local de Geração: Planta de Beneficiamento

Geração Média: 9718 t/mês

Classificação: NBR 10004:04: Classe II B – Resíduo Inerte

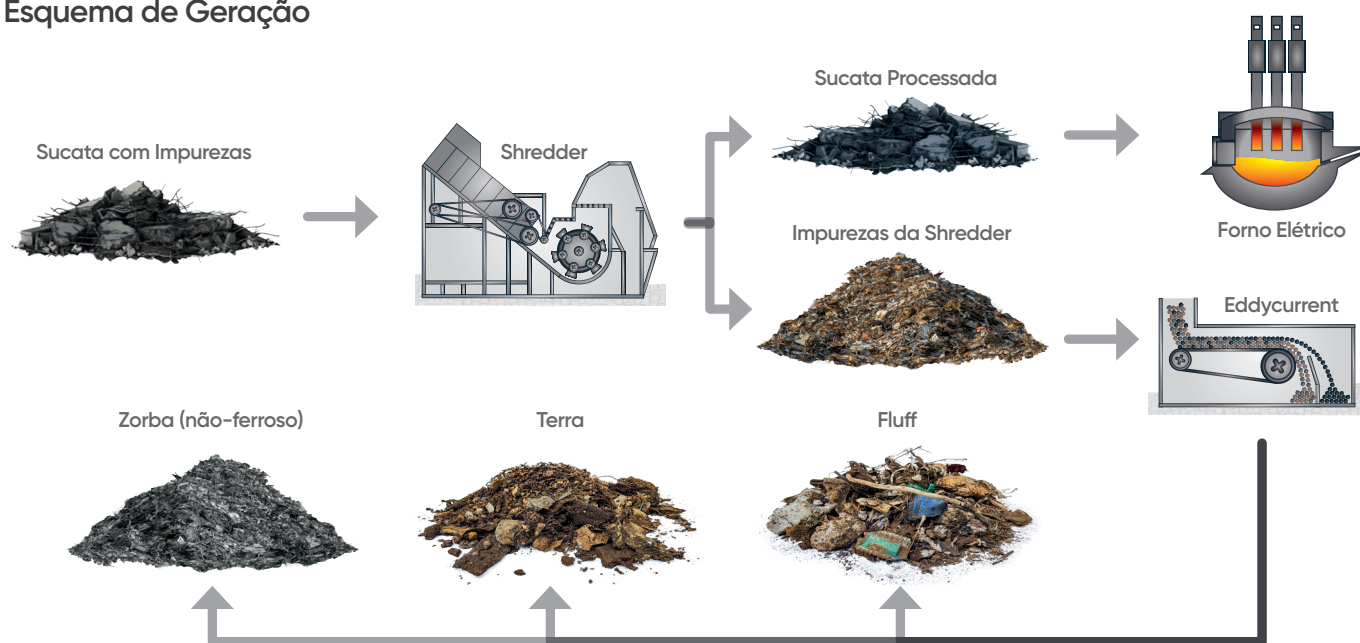
Geração

A sucata que serve de matéria prima para a produção do aço, é oriunda principalmente de bens de consumo considerados obsoletos e irrecuperáveis para o uso, como fogões, geladeiras, eletrodomésticos e automóveis. Esse tipo de sucata contém muitas impurezas, que prejudicam o rendimento metálico, além de dificultar a operação do FEA, sendo necessário seu beneficiamento. O equipamento que realiza o beneficiamento da sucata é denominado Shredder e é composto por moinho e grelhas, que irão triturar a sucata e realizar separação magnética, promovendo a retirada de impurezas. Neste processo de separação é retirada a terra de shredder que corresponde a terra agregada ao material metálico durante seu processo de sucateamento. A terra é a fração de menor faixa granulométrica da impureza e é geralmente comportas por sílica e metálicos finos.

Documentação Necessária ao Cliente

- Licença de Operação (LO) ou Certificado de Dispensa de Licença (CDL) para Destinação de Resíduos (destinador final e intermediário, quando aplicável);
- Registro no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras – CTF/APP do IBAMA;
- Alvará de Localização e Funcionamento da Prefeitura;
- Cadastro no Sistema MTR – Manifesto de Transporte de Resíduos
- Alvará Sanitário ANVISA obrigatório para empresas de coleta de resíduos que possuam o CNAEs – Código Nacional de Atividades Econômicas 3821-1/00 Tratamento e disposição de resíduos não perigosos.
- CADRI caso houver condicionante na licença que requisite tal documentação.

Esquema de Geração



ATERRO

Terra de Processamento da Sucata

Parâmetros Analíticos	Unidade	Média
Carbono	%	11,15
Hidrogênio	%	3,51
Nitrogênio	%	0,45
Poder calorífico inferior	kcal/kg	1550
Poder calorífico inferior (base seca)	kcal/kg	1780
Porcentagem de sólidos	%	87,05
Umidade	%	12,95

Detalhe



ArcelorMittal

Catálogo de Coprodutos

Público Interno

Material desenvolvido pelo Setor de Meio Ambiente e Coprodutos da ArcelorMittal Iracemápolis. Todos os direitos reservados.

Setembro de 2023



ArcelorMittal